



TEXTURIERUNG

Wir bringen Ihre Form in Form

**GÖDING
+PARTNER**



www.goeding.com

Vielseitig und anhaltend Anwendungen

Ob im Automotive- oder Konsumgüterbereich, das Zusammenspiel strukturierter und hochglanzpolierter Werkzeugoberflächen eröffnet für das Design von Spritzgießartikeln eine Vielzahl gestalterischer Möglichkeiten.

Die visuelle Oberflächenbeschaffenheit des Endproduktes wird durch eine exakte Einstellung des Glanzgrades des strukturierten Spritzgießwerkzeugs erreicht.

Üblicherweise ist der einzustellende Glanzgrad bei Spritzgießwerkzeugen im stumpfmatten Bereich zwischen 3 und 10 GE bei einem Messwinkel von 60° anzusiedeln.

Im Produktionsverlauf wird es immer wieder zu Veränderungen des ursprünglich eingestellten Glanzgrades kommen. Für die Glanzgraderhaltung über einen möglichst langen Produktionszeitraum werden erfolgreich PVD Hartstoffbeschichtungen eingesetzt, um den Glanzgrad „einzufrieren“. Je nach Aufgabenstellung außerhalb der Glanzgraderhaltung empfehlen sich TiAlN, CrN oder auch TiN-Schichten.

Zu beachten hierbei ist, dass diese Schichten den Glanzgrad unterschiedlich abmatten oder auch aufhellen. Dieses ist bei der Einstellung des Glanzgrades unbedingt zu berücksichtigen.



Höchste Genauigkeit Prozessablauf

Ätzstrukturen reichen über Erodierstrukturen nach VDI 3400 Ref. und verschiedenen Ledernarbstrukturen bis hin zu Sondernarbungen im visuellen, wie auch im funktionstechnischen Bereich. Hierbei werden die zu strukturierenden Werkzeuge in einem speziellen Säurebad behandelt oder die Säure wird direkt auf die Werkzeugoberfläche aufgebracht. Durch die Einwirkzeit der Säure kann die Ätztiefe (Narbtiefe) exakt bestimmt werden.

Oftmals sind zur Herstellung bestimmter Strukturen mehrere aufeinander abgestimmte Ätzvorgänge erforderlich.

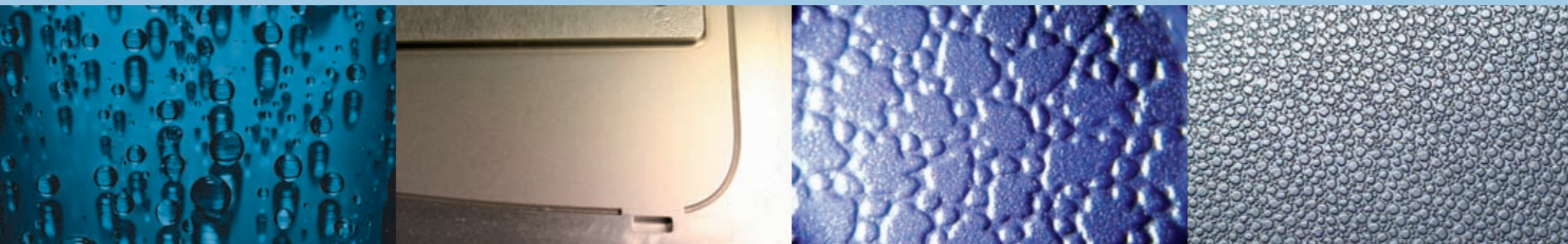
Ihr Vertrauen, unser Versprechen Erfolgsgeschichte

Ein großes Problem stellt die Entspiegelung z.B. von glasklar gespritzten Abdeckscheiben aus Polycarbonat für Instrumententafeln im Fahrzeuginnenbereich dar:

Einerseits muss die Transparenz vollständig erhalten bleiben, andererseits eine Formhälfte des Spritzgießwerkzeuges „abgemattet“ werden, um den gewünschten Entspiegelungseffekt zu erreichen. In enger Zusammenarbeit mit einem unserer Partner ist es uns nach einer Vielzahl von Versuchen gelungen, eine spezielle Mattierung zu entwickeln, mit der diese Anforderungen reproduzierbar erfüllt werden. Diese Mattierung, bekannt unter dem Namen **Göd.fein1** ist von namhaften Herstellern im Automotivebereich als Standard vorgeschrieben.

ALLES AUS EINER HAND:

- + Sachgerechte Vorpolitur der zu strukturierenden Oberflächen
- + Ätzen, Mattierung, Glanzgradeinstellung
- + Einfrieren des Glanzgrades durch anwendungsbezogene Beschichtung
- + Partielle Narbepartitur möglich



Kompetenz und Service Kundenorientierung

Unser über Jahre gewachsenenes Know-how in der Oberflächenfeinstbearbeitung macht uns zu Ihrem zuverlässigen Partner. Mit unserem außerordentlich hoch entwickelten Lieferantennetzwerk bieten wir Ihnen individuelle und ganzheitliche Lösungen für die Bearbeitung Ihrer Werkzeuge aus einer Hand.

7 Tage in der Woche und 24 Stunden am Tag stehen wir Ihnen mit erstklassigen, kompetenten und kundenspezifischen Serviceleistungen mit dem „System Oberfläche“ zur Verfügung.

- + Flexibilität
- + 24/7-Service/Bereitschaft
- + Kompetenter Service und Beratung vor Ort
- + über 20 Jahre Erfahrung

Fordern Sie die Broschüren unserer Leistungsbereiche an:



Laserschweißen



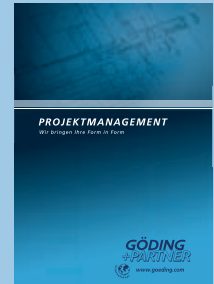
Manuelle Politur



Beschichtung



Optical Disc
Werkzeuge



Projekt-
management

Wir bringen Ihre Form in Form



Göding + Partner GmbH
Industriezentrum 23
32139 Spenge
Germany

Tel. +49 5225 8789-0
Fax +49 5225 8789-22
info@goeding.com
www.goeding.com



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Göding + Partner ASIA
CD Refurbishment Centre
Pte. Ltd.
22 Boon Lay Way,
Tradehub 21 #01-64
Singapore 609968

Tel. +65 6779 2285
Fax +65 6779 2289
singapore@goeding.com
www.goeding.com

Göding + Partner Inc.
usa@goeding.com